

Rapport public Parcoursup session 2024

SECTION D'APPRENTISSAGE PRIVEE AGAEAPB ECB - BTS - Production - Développement et Réalisation Bois - en apprentissage

Les données de la formation

Données de la procédure calculées le mardi 01 octobre 2024.

SECTION D'APPRENTISSAGE PRIVEE AGAEAPB ECB - BTS - Production - Développement et Réalisation Bois - en apprentissage (41689)

Formation d'affectation	Jury	Groupe	Nombre de places proposées	Nombre de voeux confirmés	Nombre de contrats saisis
SECTION D'APPRENTISSAGE PRIVEE AGAEAPB ECB - BTS - Production - Développement et Réalisation Bois - en apprentissage (41689)	Jury par défaut	Tous les candidats	12	99	9

Les critères utilisés en 2024

Champs d'évaluation	Critères retenus par la commission d'examen des vœux	Éléments pris en compte pour l'évaluation des critères	Degré d'importance des critères
Résultats académiques	Blocs scientifique et professionnel	Notes et appréciations	Très important
Compétences académiques, acquis méthodologiques, savoir-faire	Méthode de travail. Autonomie	Bulletins scolaires - Fiche avenir	Important
Savoir-être	Capacité à s'investir et capacité à travailler en équipe	Bulletins scolaires - Fiche avenir - Compte-rendus PFMP	Important
Motivation, connaissance de la formation, cohérence du projet	Projet motivé	Lettre de motivation - Venue aux portes ouvertes - Fiche avenir	Très important
Engagements, activités et centres d'intérêt, réalisations péri ou extra-scolaires	Aucun critère	Aucun critère	Complémentaire

Prise en compte des enseignements de spécialité (EDS) dans l'examen des vœux

Comment prenez-vous en compte les enseignements de spécialité dans votre examen des candidatures ?

Ils ne sont pas pris en compte.

Les modalités d'examen des vœux

Les modalités d'examen des vœux

notes de première et terminale (les résultats dans l'enseignement supérieur pour les étudiants en réorientation)

appréciations de enseignants (bulletin et fiche avenir)

lettre de motivation

les expériences pratiques en lien avec la formation visée

Avez-vous eu recours à un traitement algorithmique ?

Aucun traitement algorithmique n'a été mis en œuvre par la commission d'examen des vœux.

Nos conseils aux candidats pour la prochaine session

Nos conseils aux candidats pour la prochaine session

Centres d'intérêts et de motivation des candidats :

Développer et améliorer des produits industriels à base de bois : cahier des charges, normes et réglementations, faisabilité technico-économique du produit, prototypes, conception assistée par ordinateur (CAO).

Préparer la production : matériaux et procédés techniques, coût de production, dossier d'industrialisation, fabrication assistée par ordinateur (FAO).

Organiser la production : planifier les approvisionnements et les maintenances, contribuer à la mise à jour des données (ERP).

Gérer la production : phases de fabrication, hygiène et sécurité, contrôle, gestion d'équipe et des ressources matérielles, qualité.

Résoudre des problèmes : définir la problématique, identifier les causes, trouver une solution, mise en place de la solution retenue, suivre l'efficacité de la solution

Signature :

JEAN-MARIE QUINIOU,

Chef d'établissement de l'établissement SECTION
D'APPRENTISSAGE PRIVEE AGAEAPB ECB